



Automatyzacja procesów produkcyjnych elementów wież wiatrowych wraz z recyklingiem oraz technologiami zagospodarowania odpadów poprodukcyjnych (AUTOWIND)

Głównym celem realizowanego projektu jest stworzenie zautomatyzowanego stanowiska oczyszczania odlewów z pozostałości mas odlewniczych, uwzględniającego wymagania rodzimego segmentu producentów odlewów, ze szczególnym uwzględnieniem producentów asortymentu wielkogabarytowego dla branży offshore. Automatyzacja produkcji wykorzystuje potencjał maszyn w procesach wytwórczych oraz wdrożenie wybranych rozwiązań na danej linii produkcyjnej. Robotyzacja produkcji zmniejsza udział człowieka, jednocześnie zwiększając wydajność działań. Druga koncepcja zakłada, że produkty, materiały oraz surowce powinny pozostawać w gospodarce tak długo, jak jest to możliwe, a wytwarzanie odpadów powinno być jak najbardziej zminimalizowane. W gospodarce o obiegu zamkniętym istotne jest to, żeby odpady – jeżeli już powstaną – były traktowane jako surowce wtórne. Ukierunkowanie branży morskiej energetyki wiatrowej na zwiększenie mocy generatorów, wymaga zastosowania, jako elementy konstrukcyjne wież wiatrowych, wielkogabarytowych odlewów o masie znacznie przekraczającej dotychczas stosowane. Dostosowanie rodzinnej branży producentów odlewów dla branży offshore wymaga zmian w procesach produkcyjnych. Projekt podejmując próbę zaprojektowania i wykonania zautomatyzowanej linii oczyszczania wielkogabarytowych odlewów oraz recyklingu odpadów poprodukcyjnych wychodzi naprzeciw tym problemom.

Nr umowy: 1/Ł-KIT/CŁ/2023

Całkowity koszt realizacji projektu: 3 598 863,75 PLN, **w tym dofinansowanie:** 2 879 053,25 PLN

Okres realizacji: 01.03.2023–28.02.2025

Kierownik projektu (Łukasiewicz – KIT): dr inż. Robert Żuczek

Projekt jest współfinansowany z dotacji celowej Sieci Badawczej Łukasiewicz.