



Łukasiewicz
Krakowski
Instytut
Technologiczny

PROGRAM CERTYFIKACJI

Działu Certyfikacji

PC/06


Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń
w zakresie emisji hałasu do środowiska
- weryfikacja jednostkowa

Dokument zatwierdzony elektronicznie.

Opracował: **Krzysztof Wcisło** (Z-ca Kierownika Działu Certyfikacji)
Zatwierdził: **Wojciech Drożdż** (Z-ca Dyrektora ds. Komercjalizacji)


Wydanie nr: **2**
Obowiązuje od: **22.06.2021**

Niniejszy dokument jest własnością Sieci Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego.
Prawa autorskie zastrzeżone. Zabrania się dokonywania zmian w treści, kopiowania i rozpowszechniania dokumentu
bez zgody Kierownika Działu Certyfikacji.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE	3
2. PODSTAWOWE DEFINICJE	4
3. ZAKRES PROGRAMU	4
4. ETAPY PROCESU CERTYFIKACJI.....	5
5. INFORMACJE O TRYBIE POSTĘPOWANIA W PROCESIE CERTYFIKACJI WYROBÓW	5
5.1. Identyfikacja dokumentów normatywnych certyfikacji	5
5.2. Zgłoszenie wyrobu do certyfikacji i przyjęcie wniosku	5
5.3. Ocena zgodności urządzenia z dokumentacją techniczną	6
5.4. Badania.....	6
5.5. Szczegółowa analiza dokumentacji	6
5.6. Przegląd i decyzja certyfikacyjna	6
5.7. Wydanie certyfikatu i podpisanie umowy	7
5.8. Rozszerzenie zakresu certyfikatu	7
6. ZAWIESZANIE, COFANIE I ZAKOŃCZENIE CERTYFIKACJI	7
7. DZIAŁANIA KLIENTA PO ZAWIESZENIU, COFNIĘCIU, ZAKOŃCZENIU CERTYFIKACJI	8
8. SKARGI I ODWOŁANIA	8
9. INFORMOWANIE	9
10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW	9
11. WYKAZ DOKUMENTÓW ZWIĄZANYCH	9

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

1. INFORMACJE OGÓLNE

Dział Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego jako jednostka certyfikująca wyroby działa w oparciu o wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 oraz Ustawę z dnia 30.08.2002 o systemie oceny zgodności, z późniejszymi zmianami.

Przedmiotem niniejszego programu jest ocena zgodności z wymaganiami dyrektywy 2000/14/WE wraz ze zmianą 2005/88/WE (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska, z późniejszymi zmianami), maszyn i urządzeń określonych w załączniku Z/01/PC/06.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny w odniesieniu do wyrobów objętych niniejszym programem posiada status jednostki notyfikowanej NB 1455 upoważnionej do wykonywania zadań strony trzeciej w procesie oceny wyrobów na zgodność z wymaganiami dyrektywy 2000/14/WE.

Celem programu certyfikacji jest określenie zasad oceny zgodności wyrobów, które dotyczą wspólnych cech – „hałas” i do których stosuje się ten sam system certyfikacji, te same procedury, takie same wyspecyfikowane wymagania odnośnie pomiarów mocy akustycznej.

Program dotyczy maszyn i urządzeń produkowanych (importowanych) jednostkowo.


Właścicielem programu jest Sieć Badawcza Łukasiewicz - Krakowski Instytut Technologiczny.

Certyfikacja prowadzona jest w oparciu o **Załącznik VII do dyrektywy 2000/14/WE** i polega na **weryfikacji jednostkowej**.

Zadania producenta i jednostki certyfikującej wyroby w ww. module oceny zgodności przedstawiają się następująco:

Zadania producenta:

- sporządzenie dokumentacji technicznej zawierającej:
 - opis urządzenia,
 - znak fabryczny,
 - typ, serię i numery,
 - istotne dla identyfikacji urządzenia dane techniczne i obliczoną moc akustyczną emisji hałasu, włączając, jeżeli właściwe, schematy, opis i wyjaśnienia niezbędne do ich zrozumienia,
 - odniesienie do ww. dyrektywy,
- umieszczenie oznakowania CE i gwarantowanego poziomu mocy,
- wystawienie deklaracji zgodności WE.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

Zadania jednostki certyfikującej:

- zbadanie, czy urządzenie zostało wyprodukowane zgodnie z dokumentacją techniczną,
- uzgodnienie z wnioskującym lokalizacji, gdzie zostaną przeprowadzone badania hałasu,
- przeprowadzenie lub zlecenie przeprowadzenia niezbędnych badań hałasu,
- wydanie certyfikatu zgodności.

2. PODSTAWOWE DEFINICJE

Wyrób – oznacza rzecz, bez względu na stopień jej przetworzenia, przeznaczoną do wprowadzenia do obrotu lub oddania do użytku

Producent – oznacza osobę fizyczną lub prawną, albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która projektuje i wytwarza wyrób, albo dla której ten wyrób zaprojektowano lub wytworzono, w celu wprowadzenia go do obrotu lub oddania do użytku pod własną nazwą lub znakiem

Upoważniony przedstawiciel – oznacza osobę fizyczną lub prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, mającą siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) upoważnioną przez producenta na piśmie do działania w jego imieniu

Badanie – określenie co najmniej jednej właściwości przedmiotu oceny zgodności, zgodnie z procedurą


Kontrola/Inspekcja – badanie projektu wyrobu, wyrobu, procesu lub instalacji i określenie ich zgodności z wyspecyfikowanymi wymaganiami lub, na podstawie profesjonalnego osądu, z wymaganiami ogólnymi.

Ocena zgodności – wykazanie, że wyspecyfikowane wymagania dotyczące wyrobu, procesu zostały spełnione. Ocena zgodności obejmuje działania takie jak badanie i kontrola, jak również certyfikacja

Ocena (przeгляд) - weryfikacja przydatności, adekwatności i skuteczności działań związanych z wyborem i określeniem oraz wyników tych działań w odniesieniu do spełnienia przez przedmiot oceny zgodności wyspecyfikowanych wymagań

3. ZAKRES PROGRAMU

Program dotyczy oceny zgodności wyrobów określonych w Załączniku do niniejszego programu (Z/01/PC/06).

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

4. ETAPY PROCESU CERTYFIKACJI

Etapy procesu certyfikacji:

- złożenie wniosku o certyfikację wraz z wymaganymi dokumentami,
- formalne rozpatrzenie wniosku, analiza kompletności dokumentacji, rejestracja wniosku oraz ustalenie planu oceny,
- ocena dokumentacji technicznej,
- ustalenie miejsca i przeprowadzenie badań hałasu wyrobu,
- szczegółowa analiza dokumentacji,
- przegląd kompletności wszystkich informacji i wyników dotyczących oceny,
- wydanie orzeczenia przez Komitet Techniczny (gdy zachodzi taka potrzeba),
- przygotowanie i wydanie decyzji certyfikacyjnej,
- wydanie certyfikatu i podpisanie umowy określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu.

5. INFORMACJE O TRYBIE POSTĘPOWANIA W PROCESIE CERTYFIKACJI WYROBÓW

5.1. Identyfikacja dokumentów normatywnych certyfikacji

Dokumentem odniesienia stosowanym przy certyfikacji jest dyrektywa 2000/14/WE wraz ze zmianą 2005/88/WE (wprowadzona do prawa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska, z późniejszymi zmianami).


5.2. Zgłoszenie wyrobu do certyfikacji i przyjęcie wniosku

W fazie ofertowej Kierownik Działu Certyfikacji wraz z Zastępcą na podstawie znajomości kompetencji personelu ocenia, czy Jednostka posiada możliwości merytoryczne do oceny zgłaszanego urządzenia. W przypadku konieczności podzlecenia usług badawczych jednostkom zewnętrznym, wnioskodawca jest o tym fakcie informowany.

W przypadku potwierdzenia możliwości realizacji oceny zgłaszanego urządzenia do klienta wysyłana jest oferta. Jeżeli Jednostka nie jest w stanie zapewnić rzetelnej i merytorycznej oceny zgłaszanego urządzenia, informuje o tym klienta.

Wnioskodawca występując o certyfikację wyrobu, składa w Dziale Certyfikacji (lub przesyła pocztą/mailem) wypełniony Wniosek o certyfikację wraz z niezbędnymi załącznikami. Wniosek może dotyczyć typu(ów) wyrobu i jego modeli.

W terminie 14 dni od dnia otrzymania Wniosku następuje ocena wniosku pod względem kompletności i pod względem formalnym. W przypadku pozytywnej oceny wniosku i załączonej do wniosku dokumentacji, następuje jego rejestracja z datą jego wpływu.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

W przypadku pozytywnego wyniku oceny formalnej i po zarejestrowaniu Wniosku są określane koszty i zostaje sporządzona prawnie wiążąca umowa finansowa. Zaakceptowana oferta wraz z Wnioskiem o certyfikację może również stanowić prawnie wiążącą umowę.

W przypadku stwierdzenia niezgodności w załączonej do wniosku dokumentacji, sporządzany jest wykaz niezgodności/braków dokumentów, o których wnioskodawca jest informowany wraz z podanym terminem uzupełnienia dokumentacji.

5.3. Ocena zgodności urządzenia z dokumentacją techniczną

Dział Certyfikacji dokonuje oceny zgłoszonego do certyfikacji urządzenia pod względem zgodności z przedstawioną dokumentacją techniczną. W przypadku zaistnienia wątpliwości co do zgodności, Dział Certyfikacji informuje wnioskującego (producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela) i zleca przeprowadzenie wymaganych zmian dokumentacji technicznej lub urządzenia.

5.4. Badania

Dział Certyfikacji uzgadnia ze składającym wniosek lokalizację i termin przeprowadzenia badań hałasu zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2000/14/WE.

W uzgodnionym terminie Dział Certyfikacji przeprowadza badania lub zleca badania do laboratorium akredytowanego (laboratorium Łukasiewicz-KIT i/lub zewnętrzne laboratorium badawcze) działającego w oparciu o wymagania normę PN-EN ISO/IEC 17025.

5.5. Szczegółowa analiza dokumentacji

Dokumentacja zebrana w procesie certyfikacji (wyniki oceny dokumentacji technicznej, wyniki badań) poddawana jest merytorycznej ocenie przez eksperta technicznego Działu Certyfikacji, który sporządza sprawozdanie z oceny i przedstawia propozycję załatwienia wniosku o certyfikację.


5.6. Przegląd i decyzja certyfikacyjna

Dokumentacja zebrana w procesie certyfikacji jest podstawą podjęcia decyzji w sprawie wydania bądź odmowy wydania certyfikatu.

Decyzja certyfikacyjna w uzasadnionych przypadkach jest poprzedzana wydaniem orzeczenia przez Komitet Techniczny, będącym ciałem doradczym i opiniodawczym Działu Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz - Krakowskiego Instytutu Technologicznego.

Informacja o decyzji o wydaniu certyfikatu jest przekazywana Wnioskującemu na piśmie, wraz z umową określającą warunki wydania i stosowania certyfikatu.

Decyzja o odmowie wydania certyfikatu jest przekazywana Wnioskującemu na piśmie wraz ze szczegółowym uzasadnieniem.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

Wnioskujący jest zobowiązany do pokrycia kosztów certyfikacji niezależnie od jej wyników.

5.7. Wydanie certyfikatu i podpisanie umowy

Ważność certyfikatu rozpoczyna się z datą podaną w certyfikacie.

Informacja o udzieleniu certyfikatu przekazywana jest wnioskodawcy wraz z 2 egz. umowy określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu.

W przypadku, gdy producent wprowadził zmiany konstrukcyjne (zmiany zastosowanych materiałów lub innych elementów składowych wyrobu) lub też zmiany technologiczne wymagające potwierdzenia, że wyrób spełnia wymagania dokumentu przywołanego w certyfikacie, konieczne jest przeprowadzenie pełnego procesu certyfikacji.

Posiadacz Certyfikatu ma prawo podać do publicznej wiadomości informację o posiadaniu certyfikatu, lecz w taki sposób, który nie mógłby sugerować, że odnosi się do innych wyrobów niż wymienione w certyfikacie. Przekazywana informacja musi w sposób jednoznaczny identyfikować wyrób posiadający certyfikat i zakres certyfikatu.

W przypadku, gdy z jakiegokolwiek powodu certyfikat utraci ważność, Posiadacz Certyfikatu zobowiązany jest do natychmiastowego zaprzestania informowania odbiorców wyrobu o fakcie posiadania certyfikatu.

5.8. Rozszerzenie zakresu certyfikatu

Posiadacz certyfikatu może wystąpić z wnioskiem o rozszerzenie zakresu certyfikatu o dodatkowe typy lub modele certyfikowanego wyrobu, jeśli odnoszą się do nich te same wyspecyfikowane wymagania jak dla certyfikowanego wyrobu. W takim przypadku wymagane są badania i/lub kontrole dodatkowych typów wyrobów, o które rozszerza się certyfikat, w celu stwierdzenia spełnienia przez nie wyspecyfikowanych wymagań.


6. ZAWIESZANIE, COFANIE I ZAKOŃCZENIE CERTYFIKACJI

Certyfikat może być zawieszony:

- stwierdzenie celowego nadużycia przez posiadacza certyfikatu uprawnień wynikających z certyfikatu(ów), a dotyczącego np. niewłaściwego wykorzystania certyfikatu(ów) (np. wprowadzające w błąd publikacje lub reklama),
- na wniosek posiadacza certyfikatu,
- w przypadku nieprzestrzegania zasad określonych w umowie określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu oraz zasady nadzoru.

Zawieszając certyfikat Dział Certyfikacji określa termin i warunki, po których spełnieniu certyfikat zostanie przywrócony. Termin ten nie może być dłuższy niż sześć miesięcy.

Certyfikat zostaje cofnięty w przypadku:

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

- nie usunięcia przez posiadacza w terminie niezgodności stanowiących podstawę zawieszenia certyfikacji,
- nadużycie przez posiadacza certyfikatu uprawnień wynikających z posiadania certyfikatu(ów).

Certyfikacja może zostać zakończona w przypadku zgłoszenia rezygnacji przez posiadacza certyfikatu.

7. DZIAŁANIA KLIENTA PO ZAWIESZENIU, COFNIECIU, ZAKOŃCZENIU CERTYFIKACJI

Posiadacz certyfikatu nie wydaje oświadczeń odnoszących się do certyfikacji swoich wyrobów w sposób, który może być uznany za wprowadzający w błąd lub nieuprawniony.

Posiadacz certyfikatu powinien zaprzestać stosowania wszelkich działań reklamowych, które zawierają jakiegokolwiek odniesienie do niej (np. informacji zawartych na stronie internetowej).

Posiadacz certyfikatu powinien zwrócić na żądanie jednostki certyfikującej wydane dokumenty certyfikacyjne.

Posiadacz certyfikatu powinien zastosować się do dodatkowych sankcji związanych nałożonych przez jednostkę, które dostosowane będą do przyczyny wprowadzenia zawieszenia/cofnięcia/zakończenia certyfikacji. W szczególności mogą one dotyczyć:

- zakazu sprzedaży wyrobów, które zawierają oznaczenia wskazujące, że wyrób ten spełnia wymagania certyfikacyjne.

W przypadku ustania przyczyny zawieszenie certyfikatu, właściciel certyfikatu może zwrócić się z pisemną prośbą do Działu Certyfikacji, o wznowienie ważności certyfikatu.


8. SKARGI I ODWOŁANIA

Każdy klient Działu Certyfikacji, jak i pozostałe zainteresowane strony mają prawo odwołać się od postanowień jednostki certyfikującej wyroby oraz złożyć skargę na usługi świadczone przez Dział Certyfikacji.

Odwołania powinny być składane na piśmie w ciągu 14 dni od daty otrzymania decyzji. Do odwołania klient zobowiązany jest dołączyć uzasadnienie i dokumenty potwierdzające słuszność jego argumentów.

Skarga może dotyczyć każdego działania związanego z certyfikacją wyrobów prowadzonego w Dziale Certyfikacji i również powinna być złożona na piśmie wraz z uzasadnieniem.

Skargi i odwołania są kierowane do Dyrektora Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, a dalsze czynności prowadzone są w Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskim Instytucie Technologicznym zgodnie z ustanowioną procedurą.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/06
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł:</p> <p style="text-align: center;">Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń w zakresie emisji hałasu do środowiska – weryfikacja jednostkowa</p>			

Skarga lub odwołanie jest rozpatrywana w terminie do 30 dni od dnia otrzymania.

9. INFORMOWANIE

Informacja o ważności certyfikatu wydanego przez Dział Certyfikacji udostępniana jest na życzenie zainteresowanego po przedstawieniu zapytania w formie pisemnej, zawierającego numer certyfikatu i nazwę posiadacza certyfikatu.

Dział Certyfikacji podaje do publicznej wiadomości, na stronie internetowej Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, informacje o cofniętych, zawieszonych i zakończonych certyfikatach.

W przypadku niewłaściwego powoływania się na certyfikację lub w sposób wprowadzający w błąd lub nieuprawniony co do statusu certyfikacji bądź dyskredytujący jednostkę certyfikującą, Dział Certyfikacji może opublikować informację o wykroczeniu.

W przypadku sytuacji przewidzianych przepisami prawa wymagającymi ujawnienia stronie trzeciej jakichkolwiek informacji uzyskanych w procesie certyfikacji i nadzoru, klient jest powiadamiany o treści ujawnionej informacji, o ile to nie jest zabronione przez prawo.

Dział Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego bez zgody danego klienta nie ujawnia stronie trzeciej żadnych informacji uzyskanych podczas prowadzonej dla niego działalności związanej z certyfikacją wyrobów, z wyjątkiem informacji publicznie udostępnionej przez klienta.

10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Z/01/PC/06 - Wykaz wyrobów/grup wyrobów

11. WYKAZ DOKUMENTÓW ZWIĄZANYCH

- Ustawa z dnia 30.08.2002 o systemie oceny zgodności, z późniejszymi zmianami (tekst ujednoczony z dn. 13.12.2018)
- Dyrektywa 2000/14/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 08.05.2000 w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń
- Dyrektywa 2005/88/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14.12.2005 zmieniająca dyrektywę 2000/14/WE w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska, z późniejszymi zmianami

KONIEC

WYKAZ WYROBÓW/GRUP WYROBÓW

- Program Certyfikacji PC/06 (weryfikacja jednostkowa)

Lp.	Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Dokument odniesienia
(1)	Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikiem spalinowym)	Dyrektywa 2000/14/WE Dyrektywa 2005/88/WE Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dn. 21.12.2005 w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. 2005 nr 263, poz. 2202, 2006 nr 32 poz. 223, 2007 nr 105 poz. 718)
(2)	Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i ubijaki wibracyjne)	
(3)	Agregat sprężarkowy (< 350 kW)	
(4)	Ręczna kruszarka do betonu i młoty napędzane (dowolnym sposobem)	
(5)	Wciągarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym)	
(6)	Spycharka (< 500 kW)	
(7)	Wywrotka (< 500 kW)	
(8)	Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW)	
(9)	Koparkoładowarka (< 500 kW)	
(10)	Równiarka (< 500 kW)	
(11)	Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia	
(12)	Ugniataрка wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką (< 500 kW)	
(13)	Kosiarki do trawników, z wyłączeniem sprzętu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym układem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW	
(14)	Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników)	
(15)	Wózki podnośnikowe, napędzane silnikiem spalinowym, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton)	
(16)	Ładowarki (< 500 kW)	
(17)	Żuraw samojezdny	
(18)	Redlica motorowa (< 3 kW)	
(19)	Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczania)	
(20)	Agregat prądotwórczy (< 400 kW)	
(21)	Żuraw wieżowy	
(22)	Agregat spawalniczy	