



**Projekt realizowany w ramach Programu INNOTECH ścieżka In Tech
ogłoszonego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju**

Tytuł projektu: „Innowacyjna technologia produkcji wlewków kuziennych o zróżnicowanej masie poprzez zastosowanie uniwersalnych zestawów odlewniczych”

Data rozpoczęcia realizacji projektu: 01.05.2013 r.

Data zakończenia realizacji projektu: 30.04.2015 r.

Czas realizacji projektu: 24 miesiące

Kierownik projektu: mgr inż. Andrzej Pytel

Konsorcjum:

Instytut Odlewnictwa – Lider

Akademia Górniczo-Hutnicza – Wydział Inżynierii Metali i Informatyki Przemysłowej, Katedra Metalurgii Stopów Żelaza

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica

Cel Projektu:

Celem projektu jest kompleksowe opracowanie nowych typów wlewków kuziennych do produkcji odkuwek dla aktualnych potrzeb rynkowych oraz nowej generacji wlewnic i osprzętu stalowniczego, których konstrukcja i materiał decydują o trwałości i jakości wlewków. Optymalizacja analityczna i numeryczna parametrów wlewnic i osprzętu, a w konsekwencji kształtu i masy wlewków pozwoli na poprawę jakości metalurgicznej materiału wsadowego do kucia. Obecnie wystąpił znaczny wzrost wymagań badań ultradźwiękowych odkuwek, czystości metalurgicznej i stopnia segregacji pierwiastków. Ostatnie opracowanie typoszeregu wlewków i wlewnic dla przemysłu kuźni swobodnych w Polsce zostało wykonane w latach 60. ubiegłego wieku. Aktualnie parametry wlewków i wlewnic nie odpowiadają wymaganiom i uzyski wyrobów wynoszą ok. 65%. Wykonane kompleksowe badania pozwolą na zwiększenie uzysku wyrobów do 74–77%.

