



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju



1. Kierownik projektu: Daniel Toboła
2. Tytuł projektu:
LIDER/13/0075/L-7/15/NCBR/2016
Opracowanie innowacyjnej technologii kształtowania właściwości użytkowych narzędzi do obróbki plastycznej na zimno
3. Data rozpoczęcia/zakończenia: 1.01.2017 / 31.12.2019
4. Nazwa programu: LIDER VII
5. Wartość projektu: 1 199 925,00 PLN
Wartość dofinansowania: 1 199 925,00 PLN
6. Rola w projekcie: lider

Celem projektu było opracowanie zaleceń technologicznych innowacyjnego sposobu kształtowania warstwy powierzchniowej stali narzędziowych do obróbki plastycznej na zimno. Projekt obejmował świadome kształtowanie warstwy powierzchniowej narzędzi wykonanych z nowoczesnych stali narzędziowych w zależności od wymagań eksploatacyjnych w kilku następujących po sobie operacjach. Należy zaznaczyć, że kolejność planowanych operacji jest bardzo ważna i dlatego przyjęta strategia obejmowała kilka ścieżek, które miały doprowadzić do osiągnięcia celu projektu. Opracowane rozwiązanie może stanowić odpowiedź na zapotrzebowanie przemysłu w zakresie zwiększenia trwałości powszechnie stosowanych narzędzi do obróbki plastycznej na zimno.