

1. Kierownik projektu: Maria Zybura-Skrabalak
2. Tytuł projektu: INNOTECH-K3/IN3/30/227780/NCBR/14 Innowacyjne urządzenia i technologia do obróbki długich otworów metodą elektrochemiczną
3. Data rozpoczęcia/data zakończenia: 1.05.2014 – 30.06.2016

Wartość projektu: 3 366 310, -
Kwota dofinansowania: 2 580 350, -

4. Nazwa programu

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
Priorytet 1: Badania i rozwój nowoczesnych technologii
Działanie 1.5: Projekty systemowe Narodowego Centrum Badań i Rozwoju realizowany w ramach Programu INNOTECH w ścieżce programowej In-Tech

5. Rola w projekcie: lider

konsorcjum w następującym składzie

Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania
ul. Wrocławska 37a
30-011 Kraków

Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A Plac Politechniki 1
ul. Kochanowskiego 30
33-100 Tarnów

Koordinator projektu: Maria Zybura-Skrabalak

W dniu 27.05.2014 r. została podpisana umowa INNOTECH-K3/IN3/30/227780/NCBR/14 pomiędzy Instytutem Zaawansowanych Technologii Wytwarzania w Krakowie a Narodowym Centrum Badań i Rozwoju jako instytucją pośredniczącą w realizacji Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, w sprawie dofinansowania projektu INNOTECH-K3/IN3/30/227780/NCBR/14 pt. „Innowacyjne urządzenia i technologia do obróbki długich otworów metodą elektrochemiczną”

Projekt ma charakter technologiczno-konstrukcyjny. Obejmuje badania o charakterze poznawczo-doświadczalnym, których celem jest opracowanie nowych rozwiązań konstrukcyjnych urządzeń pozwalających na optymalne – wg przyjętych kryteriów wydajności, dokładności wymiarowo-kształtowej i jakości warstwy wierzchniej - prowadzenie procesów drążenia elektrochemicznego długich otworów przelotowych o żądanym kształcie przekroju poprzecznego. Innowacyjność projektu polega na nowych rozwiązaniach struktur geometryczno-ruchowych urządzeń, ich automatyzacji, ponadto

automatyzacji w zakresie doboru warunków obróbki, ruchów ustawczych, kontroli i pomiarów parametrów decydujących o jakości realizowanego procesu. Rezultaty projektu zostaną wdrożone w Zakładach Mechanicznych w Tarnowie.

Celem przedsięwzięcia, które jest przedmiotem projektu, jest opracowanie i wdrożenie specjalnych obrabiarek elektrochemicznych do kształtowania otworów, opracowanie systemu komputerowego wspomaganie technologii elektrochemicznej kształtowania otworów (obejmującego projektowanie elektrod-narzędzi i optymalizację parametrów), opracowanie technologii kształtowania i jej wdrożenie do praktyki przemysłowej przez wykonanie badań przemysłowych i prac rozwojowych zdefiniowanych w zadaniach harmonogramu realizacji projektu. Osiągnięcie założonego celu stworzy niezbędne warunki do uzyskania efektów gospodarczych i ekonomicznych u Wdrażającego projekt. Wdrożenie wyników badań przemysłowych i prac rozwojowych spowoduje uzyskanie efektu gospodarczego w postaci przyrostu produkcji, który zostanie osiągnięty w drodze zagospodarowania powstałych rezerw zdolności produkcyjnych. Efektem ekonomicznym realizacji projektu będzie przyrost zysku z tytułu wzrostu produkcji.

Obrabiarka ECM o budowie modułowej oraz technologia ECM kształtowania długich otworów, opracowane i przygotowane do wdrożenia w ramach niniejszego projektu, są innowacyjne zarówno w skali krajowej, jak i na świecie.