



Zakup urządzenia do druku 3D z materiałów ceramicznych, metalicznych, polimerowych oraz kompozytów (MeMaTiC)

Zakup dotyczy niezbędnych elementów związanych z samym urządzeniem do *binder jetting'u* oraz dedykowanych do jego obsługi urządzeń peryferyjnych, zaprojektowanych do bezpośredniej obsługi komory, w której wytwarzane są elementy.

Zakup obejmuje: 1) urządzenie X1 25Pro; 2) precyzyjną głowicę drukującą X1 25Pro 30 pi Printhead; 3) pojemnik (komora) o przestrzeni roboczej 400 × 250 × 250 mm, umożliwiający wytwarzanie elementów; 4) przesiewaczkę wibracyjną dostosowaną/dedykowaną do obsługi pojemnika, w którym wytwarzane są elementy w urządzeniu X1 25Pro; 5) stację filtrującą powietrze podłączoną do urządzenia X1 25Pro oraz przesiewaczki; 6) piec do wstępnego spiekania wytworzonych elementów oraz usuwania lepiszcza (*binder'a*) umożliwiający włożenie całego pojemnika/komory, w którym wytwarzane są elementy.

Wymienione komponenty stanowią niezbędny zestaw do uruchomienia systemu wytwarzania metodą *binder jetting*.

W ramach zadania zostanie przeprowadzone szkolenie użytkowników oraz zostaną wykonane próby odbiorcze systemu.

Urządzenie jest pierwszym urządzeniem do *binder jetting* w Polsce o takim rozmiarze komory roboczej. Przewiduje się możliwość wykorzystywania urządzenia zarówno na potrzeby Instytutu, jak i innych jednostek (naukowych oraz prowadzących działalność komercyjną).

Zakup wnioskowanego urządzenia pozwoli na niskoseryjną produkcję, komercyjne wytwarzanie komponentów z metalu oraz ceramiki. Tym samym w istotnym stopniu zwiększone zostaną możliwości badawcze Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, jak i całej Sieci Badawczej Łukasiewicz.

Całkowity koszt realizacji projektu: 2 459 130,00 PLN, **w tym dofinansowanie:** 2 072 673,00 PLN

Kierownik: dr inż. Grzegorz Skrabalak

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny

Dotacja celowa Prezesa Centrum Łukasiewicz