



Łukasiewicz
Krakowski
Instytut
Technologiczny

PROGRAM CERTYFIKACJI

Działu Certyfikacji

PC/07

Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)

Dokument zatwierdzony elektronicznie.

Opracował: **Krzysztof Wcisło** (Z-ca Kierownika Działu Certyfikacji)
Zatwierdził: **Wojciech Drożdż** (Z-ca Dyrektora ds. Komercjalizacji)

Wydanie nr: **2**
Obowiązuje od: **22.06.2021**

Niniejszy dokument jest własnością Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego.
Prawa autorskie zastrzeżone. Zabrania się dokonywania zmian w treści, kopiowania i rozpowszechniania dokumentu
bez zgody Kierownika Działu Certyfikacji.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE	3
2. PODSTAWOWE DEFINICJE	4
3. ZAKRES PROGRAMU	5
4. ETAPY PROCESU CERTYFIKACJI.....	5
5. INFORMACJE O TRYBIE POSTĘPOWANIA W PROCESIE CERTYFIKACJI WYROBÓW	6
5.1. Identyfikacja dokumentów normatywnych certyfikacji	6
5.2. Zgłoszenie wyrobu do certyfikacji i przyjęcie wniosku	6
5.3. Ocena dokumentacji technicznej	6
5.4. Badania.....	7
5.5. Szczegółowa analiza dokumentacji	7
5.6. Przegląd i decyzja certyfikacyjna.....	7
5.7. Wydanie certyfikatu i podpisanie umowy nadzoru	8
5.8. Rozszerzenie zakresu certyfikatu	8
5.9. Przedłużenie ważności certyfikatu.....	9
6. ZAWIESZANIE, COFANIE I ZAKOŃCZENIE CERTYFIKACJI	9
7. DZIAŁANIA KLIENTA PO ZAWIESZENIU, COFNIĘCIU, ZAKOŃCZENIU CERTYFIKACJI	9
8. SKARGI I ODWOŁANIA	10
9. INFORMOWANIE	10
10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW	11
11. WYKAZ DOKUMENTÓW ZWIĄZANYCH	11

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

1. INFORMACJE OGÓLNE

Dział Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego jako jednostka certyfikująca wyroby działa w oparciu o wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 oraz Ustawę z dnia 30.08.2002 o systemie oceny zgodności, z późniejszymi zmianami i Ustawę z dnia 13.04.2016 o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku, z późniejszymi zmianami.

Przedmiotem niniejszego programu jest ocena zgodności z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE dotyczącej maszyn i 2014/30/UE dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej, w oparciu o zgodność z normami zharmonizowanymi z tymi dyrektywami, maszyn i urządzeń określonych odpowiednio w załącznikach Z/01/PC/07 i Z/02/PC/07.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny w odniesieniu do wyrobów objętych niniejszym programem posiada status jednostki notyfikowanej NB 1455 upoważnionej do wykonywania zadań strony trzeciej w procesie oceny wyrobów na zgodność z wymaganiami dyrektyw 2006/42/WE i 2014/30/UE.

Celem programu certyfikacji jest określenie zasad oceny zgodności wyrobów, które dotyczą wspólnej cechy „bezpieczeństwo” i do których stosuje się ten sam system certyfikacji, te same procedury, takie same wyspecyfikowane wymagania np. co do osłon, napędów, wyposażenia elektrycznego itp..

Program dotyczy maszyn i urządzeń produkowanych (importowanych) powtarzalnie (wg tej samej dokumentacji technicznej) oraz produkowanych w tych samych warunkach (technologia, maszyny itp.).

Właścicielem programu jest Sieć Badawcza Łukasiewicz - Krakowski Instytut Technologiczny.

Certyfikacja prowadzona jest w oparciu o **Załącznik IX do dyrektywy 2006/42/WE** oraz **Załącznik III do dyrektywy 2014/30/UE** i polega na **badaniu typu WE (UE)**.

Zadania producenta i jednostki certyfikującej wyroby w ww. module oceny zgodności przedstawiają się następująco:

Zadania producenta:

- sporządzenie dokumentacji technicznej, która w przypadku dyrektywy 2014/30/UE powinna składać się z:
 - ogólnego opisu aparatury,
 - projektów koncepcyjnych, schematów elementów, podzespołów itp.,
 - opisów i wyjaśnień niezbędnych do zrozumienia rysunków i schematów,

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

- wykazu norm zharmonizowanych i zastosowanych rozwiązań przyjętych do spełnienia wymagań dyrektywy,
- obliczeń projektowych i przeprowadzonych badań,
- sprawozdań z badań,
- w przypadku dyrektywy 2006/42/WE, dostarczenie próbki typu urządzenia do jednostki notyfikowanej.

Zadania jednostki certyfikującej – notyfikowanej:

- w przypadku dyrektywy 2006/42/WE:
 - zbadanie dokumentacji technicznej,
 - sprawdzenie, czy dany typ maszyny został wyprodukowany zgodnie z dokumentacją i jakie normy zharmonizowane zostały zastosowane,
 - przeprowadzenie lub zlecenie przeprowadzenia odpowiednich kontroli, pomiarów i badań celem sprawdzenia czy opisane normy zostały rzeczywiście zastosowane,
 - w przypadku, gdy nie były stosowane normy, przeprowadzenie lub zlecenie przeprowadzenia kontroli, pomiarów i badań w celu ustalenia czy zastosowane rozwiązania spełniają zasadnicze wymagania dyrektywy,
 - sprawdzenie czy przedstawiony typ urządzenia jest zgodny z przedstawioną dokumentacją techniczną,
 - wydanie certyfikatu badania typu WE,
- w przypadku dyrektywy 2014/30/UE:
 - zbadanie dokumentacji technicznej pod kątem tych aspektów, dla których należy przeprowadzić badania,
 - sporządzenie sprawozdania z oceny,
 - wydanie certyfikatu badania typu UE,
- informowanie producenta o zmianach w przepisach mogących mieć wpływ na spełnienie wymagań dyrektyw.

2. PODSTAWOWE DEFINICJE

Wyrób – oznacza rzecz, bez względu na stopień jej przetworzenia, przeznaczoną do wprowadzenia do obrotu lub oddania do użytku

Producent – oznacza osobę fizyczną lub prawną, albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która projektuje i wytwarza wyrób, albo dla której ten wyrób zaprojektowano lub wytworzono, w celu wprowadzenia go do obrotu lub oddania do użytku pod własną nazwą lub znakiem

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

Upoważniony przedstawiciel – oznacza osobę fizyczną lub prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, mającą siedzibę na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) upoważnioną przez producenta na piśmie do działania w jego imieniu

Badanie – określenie co najmniej jednej właściwości przedmiotu oceny zgodności, zgodnie z procedurą

Kontrola/Inspekcja – badanie projektu wyrobu, wyrobu, procesu lub instalacji i określenie ich zgodności z wyspecyfikowanymi wymaganiami lub, na podstawie profesjonalnego osądu, z wymaganiami ogólnymi.

Ocena zgodności – wykazanie, że wyspecyfikowane wymagania dotyczące wyrobu, procesu zostały spełnione. Ocena zgodności obejmuje działania takie jak badanie i kontrola, jak również certyfikacja

Ocena (przeгляд) - weryfikacja przydatności, adekwatności i skuteczności działań związanych z wyborem i określeniem oraz wyników tych działań w odniesieniu do spełnienia przez przedmiot oceny zgodności wyspecyfikowanych wymagań

3. ZAKRES PROGRAMU

Program dotyczy oceny zgodności wyrobów określonych w Załącznikach do niniejszego programu (Z/01/PC/07 i ZC/02/PC/07).

4. ETAPY PROCESU CERTYFIKACJI

Etapy procesu certyfikacji:

- złożenie wniosku o certyfikację wraz z wymaganymi dokumentami,
- formalne rozpatrzenie wniosku, analiza kompletności dokumentacji, rejestracja wniosku oraz ustalenie planu oceny,
- ocena dokumentacji technicznej,
- przeprowadzenie badań typu wyrobu, jeżeli zachodzi taka potrzeba,
- szczegółowa analiza dokumentacji,
- przegląd kompletności wszystkich informacji i wyników dotyczących oceny,
- wydanie orzeczenia przez Komitet Techniczny (gdy zachodzi taka potrzeba),
- przygotowanie i wydanie decyzji certyfikacyjnej,
- wydanie certyfikatu i podpisanie umowy określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

5. INFORMACJE O TRYBIE POSTĘPOWANIA W PROCESIE CERTYFIKACJI WYROBÓW

5.1. Identyfikacja dokumentów normatywnych certyfikacji

Dokumentami normatywnymi stosowanymi przy certyfikacji są normy zharmonizowane i przepisy techniczne wg Załączników do niniejszego programu (Z/01/PC/07 i Z/02/PC/07).

5.2. Zgłoszenie wyrobu do certyfikacji i przyjęcie wniosku

W fazie ofertowej Kierownik Działu Certyfikacji wraz z Zastępcą na podstawie znajomości kompetencji personelu ocenia, czy Jednostka posiada możliwości merytoryczne do oceny zgłaszanego urządzenia. W przypadku konieczności podzlecenia usług badawczych jednostkom zewnętrznym, wnioskodawca jest o tym fakcie informowany.

W przypadku potwierdzenia możliwości realizacji oceny zgłaszanego urządzenia do klienta wysyłana jest oferta. Jeżeli Jednostka nie jest w stanie zapewnić rzetelnej i merytorycznej oceny zgłaszanego urządzenia, informuje o tym klienta.

Wnioskodawca występując o certyfikację wyrobu, składa w Dziale Certyfikacji (lub przesyła pocztą/mailem) wypełniony Wniosek o certyfikację wraz z niezbędnymi załącznikami. Wniosek może dotyczyć typu(ów) wyrobu i jego modeli.

W terminie 14 dni od dnia otrzymania Wniosku następuje ocena wniosku pod względem kompletności i pod względem formalnym. W przypadku pozytywnej oceny wniosku i załączonej do wniosku dokumentacji, następuje jego rejestracja z datą jego wpływu.

W przypadku pozytywnego wyniku oceny formalnej i po zarejestrowaniu Wniosku są określane koszty i zostaje sporządzona prawnie wiążąca umowa finansowa. Zaakceptowana oferta wraz z Wnioskiem o certyfikację może również stanowić prawnie wiążącą umowę.

W przypadku stwierdzenia niezgodności w załączonej do wniosku dokumentacji, sporządzany jest wykaz niezgodności/braków dokumentów, o których wnioskodawca jest informowany wraz z podanym terminem uzupełnienia dokumentacji.

5.3. Ocena dokumentacji technicznej

Dział Certyfikacji dokonuje oceny dokumentacji technicznej zgłoszonego urządzenia. Weryfikuje, czy przy produkcji i projektowaniu urządzenia były stosowane normy zharmonizowane. Na podstawie analizy dokumentacji Jednostka typuje jakie badania należy przeprowadzić.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

W przypadku zaistnienia wątpliwości co do dokumentacji technicznej, Dział Certyfikacji informuje wnioskującego (producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela) i zleca przeprowadzenie wymaganych zmian dokumentacji technicznej.

5.4. Badania

Niezbędne do wykonania badania wyrobów ustalane są przez Dział Certyfikacji na etapie oceny dokumentacji technicznej.

W przypadku dyrektywy 2006/42/WE dotyczącej maszyn:

- badaniom poddawane są te elementy, które nie zostały wykonane zgodnie z normami zharmonizowanymi,
- prowadzone są badania celem weryfikacji zastosowania przez producenta norm zharmonizowanych,
- badaniom poddawany jest typ urządzenia w celu weryfikacji jego konstrukcji z załączoną dokumentacją techniczną.

W przypadku dyrektywy 2014/30/UE dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej następuje weryfikacja projektu urządzenia pod względem przeprowadzonych badań.

Dział Certyfikacji korzysta z wyników badań laboratoriów akredytowanych (laboratorium akredytowane Łukasiewicz - Krakowskiego Instytutu Technologicznego i/lub zewnętrzne akredytowane laboratoria badawcze) działających w oparciu o normę PN-EN ISO/IEC 17025. Jednostka dopuszcza możliwość przeprowadzenia badań w zakładzie wnioskującego. Wówczas badania (inspekcje) na rzecz certyfikacji wykonywane są przez ekspertów technicznych Działu Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego.

5.5. Szczegółowa analiza dokumentacji

Dokumentacja zebrana w procesie oceny (wyniki oceny dokumentacji technicznej, wyniki badań) poddawana jest merytorycznej ocenie przez eksperta technicznego Działu Certyfikacji, który sporządza sprawozdanie z oceny i przedstawia rekomendację odnośnie wniosku o certyfikację.

5.6. Przegląd i decyzja certyfikacyjna

Dokumentacja zebrana w procesie certyfikacji jest podstawą podjęcia decyzji w sprawie wydania bądź odmowy wydania certyfikatu.

Decyzja certyfikacyjna w uzasadnionych przypadkach jest poprzedzana wydaniem orzeczenia przez Komitet Techniczny, będącym ciałem doradczym i opiniodawczym Działu Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz - Krakowskiego Instytutu Technologicznego.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

Informacja o decyzji o wydaniu certyfikatu badania typu jest przekazywana Wnioskującemu na piśmie, wraz z umową określającą warunki wydania i stosowania certyfikatu.

Decyzja o odmowie wydania certyfikatu jest przekazywana Wnioskującemu na piśmie wraz z uzasadnieniem.

Wnioskujący jest zobowiązany do pokrycia kosztów certyfikacji niezależnie od jej wyników.

5.7. Wydanie certyfikatu i podpisanie umowy nadzoru

Certyfikat badania typu wydawany jest na okres 5 lat. Ważność certyfikatu rozpoczyna się z datą podaną w certyfikacie.

Informacja o udzieleniu certyfikatu przekazywana jest wnioskodawcy wraz z 2 egz. umowy określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu.

Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do tego, aby wyroby, na które został udzielony certyfikat, były produkowane zgodnie z wymaganiami określonymi w dokumentach normatywnych wymienionych w certyfikacie będących podstawą certyfikacji oraz były produkowane zgodnie z tą samą dokumentacją techniczną (w tym Dokumentacją Techniczno-Ruchową) jaką Dział Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego uznał za zgodną z wymaganiami dokumentów normatywnych.

W przypadku, gdy producent wprowadził zmiany konstrukcyjne (zmiany zastosowanych materiałów lub innych elementów składowych wyrobu) lub też zmiany technologiczne wymagające potwierdzenia, że wyrób spełnia wymagania dokumentu przywołanego w certyfikacie, a nie jest konieczne przeprowadzenie pełnego procesu certyfikacji, Dział Certyfikacji może podjąć decyzję o przeprowadzeniu badań i kontroli niepełnych.

Posiadacz Certyfikatu ma prawo podać do publicznej wiadomości informację o posiadaniu certyfikatu, lecz w taki sposób, który nie mógłby sugerować, że odnosi się do innych wyrobów niż wymienione w certyfikacie. Przekazywana informacja musi w sposób jednoznaczny identyfikować wyrób posiadający certyfikat i zakres certyfikatu.

W przypadku, gdy z jakiegokolwiek powodu certyfikat utraci ważność, Posiadacz Certyfikatu zobowiązany jest do natychmiastowego zaprzestania informowania odbiorców wyrobu o fakcie posiadania certyfikatu.

5.8. Rozszerzenie zakresu certyfikatu

Posiadacz certyfikatu może wystąpić z wnioskiem o rozszerzenie zakresu certyfikatu o dodatkowe typy lub modele certyfikowanego wyrobu, jeśli odnoszą się do nich te same wyspecyfikowane wymagania jak dla certyfikowanego wyrobu. W takim przypadku

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

wymagane są badania i/lub kontrole dodatkowych typów wyrobów, o które rozszerza się certyfikat, w celu stwierdzenia spełnienia przez nie wyspecyfikowanych wymagań.

5.9. Przedłużenie ważności certyfikatu

Przedłużenie ważności certyfikatu na kolejne pięć lat może nastąpić na wniosek posiadacza certyfikatu na podstawie ponownie przeprowadzonego pełnego procesu certyfikacji. Wniosek o przedłużenie ważności certyfikatu należy złożyć w terminie 1 miesiąca przed datą upływu ważności certyfikatu.

6. ZAWIESZANIE, COFANIE I ZAKOŃCZENIE CERTYFIKACJI

Certyfikat może być zawieszony:

- na wniosek posiadacza certyfikatu,
- w przypadku nieprzestrzegania zasad określonych w umowie określającej warunki wydania i stosowania certyfikatu oraz zasady nadzoru.

Zawieszając certyfikat Dział Certyfikacji określa termin i warunki, po których spełnieniu certyfikat zostanie przywrócony. Termin ten nie może być dłuższy niż sześć miesięcy.

Certyfikat zostaje cofnięty w przypadku:

- nie usunięcia przez posiadacza w terminie niezgodności stanowiących podstawę zawieszenia certyfikacji,
- gdy wyrób nie jest produkowany, importowany lub posiadacz zaprzestaje dotychczasowej działalności,
- gdy normatywny dokument odniesienia lub zasady certyfikacji zostały zmienione, a posiadacz certyfikatu nie chce lub nie może zapewnić zgodności z nowymi wymaganiami w ustalonym przez jednostkę terminie.

Certyfikacja może zostać zakończona w przypadku zgłoszenia rezygnacji przez posiadacza certyfikatu.

7. DZIAŁANIA KLIENTA PO ZAWIESZENIU, COFNIĘCIU, ZAKOŃCZENIU CERTYFIKACJI

Posiadacz certyfikatu nie wydaje oświadczeń odnoszących się do certyfikacji swoich wyrobów w sposób, który może być uznany za wprowadzający w błąd lub nieuprawniony.

Posiadacz certyfikatu powinien zaprzestać stosowania wszelkich działań reklamowych, które zawierają jakiekolwiek odniesienie do niej (np. informacji zawartych na stronie internetowej).

Posiadacz certyfikatu powinien zwrócić na żądanie jednostki certyfikującej wydane dokumenty certyfikacyjne.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

Posiadacz certyfikatu powinien zastosować się do dodatkowych sankcji związanych nałożonych przez jednostkę, które dostosowane będą do przyczyny wprowadzenia zawieszenia/cofnięcia/zakończenia certyfikacji. W szczególności mogą one dotyczyć:

- zakazu sprzedaży wyrobów, które zawierają oznaczenia wskazujące, że wyrób ten spełnia wymagania certyfikacyjne.
- poinformowanie przez Posiadacza certyfikatu swoich klientów o zawieszeniu/cofnięciu certyfikacji.
- wycofanie z rynku wyrobów, które były objęte certyfikacją przez posiadacza certyfikatu.

W przypadku ustania przyczyny zawieszenie certyfikatu, właściciel certyfikatu może zwrócić się z pisemną prośbą do Działu Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, o wznowienie ważności certyfikatu.

8. SKARGI I ODWOŁANIA

Każdy klient Działu Certyfikacji, jak i pozostałe zainteresowane strony mają prawo odwołać się od postanowień jednostki certyfikującej wyroby oraz złożyć skargę na usługi świadczone przez Dział Certyfikacji.

Odwołania powinny być składane na piśmie w ciągu 14 dni od daty otrzymania decyzji. Do odwołania klient zobowiązany jest dołączyć uzasadnienie i dokumenty potwierdzające słuszność jego argumentów.

Skarga może dotyczyć każdego działania związanego z certyfikacją wyrobów prowadzonego w Dziale Certyfikacji i również powinna być złożona na piśmie wraz z uzasadnieniem.

Skargi i odwołania są kierowane do Dyrektora Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, a dalsze czynności prowadzone są w Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskim Instytucie Technologicznym zgodnie z ustanowioną procedurą.

Skarga lub odwołanie jest rozpatrywana w terminie do 30 dni od dnia otrzymania.

9. INFORMOWANIE

W przypadku, gdy kontrolowane urządzenie nie spełnia przepisów dyrektywy, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny informuje organ notyfikujący.

Jednostka udostępnia treść sprawozdania z oceny organowi notyfikującemu w całości lub w części wyłącznie za zgodną producenta.

Informacja o ważności certyfikatu wydanego przez Dział Certyfikacji udostępniana jest na życzenie zainteresowanego po przedstawieniu zapytania w formie pisemnej, zawierającego numer certyfikatu i nazwę posiadacza certyfikatu.

 <p>Łukasiewicz Krakowski Instytut Technologiczny</p>	<p>PROGRAM CERTYFIKACJI Działu Certyfikacji</p>	Nr:	PC/07
		Wydanie Nr:	2
<p>Tytuł: Certyfikacja maszyn i urządzeń - badanie typu WE (UE)</p>			

Dział Certyfikacji podaje do publicznej wiadomości, na stronie internetowej Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego, informacje o cofniętych, zawieszonych i zakończonych certyfikatach.

W przypadku niewłaściwego powoływania się na certyfikację lub w sposób wprowadzający w błąd lub nieuprawniony co do statusu certyfikacji bądź dyskredytujący jednostkę certyfikującą, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny może opublikować informację o wykroczeniu.

W przypadku sytuacji przewidzianych przepisami prawa wymagającymi ujawnienia stronie trzeciej jakichkolwiek informacji uzyskanych w procesie certyfikacji i nadzoru, klient jest powiadamiany o treści ujawnionej informacji, o ile to nie jest zabronione przez prawo.

Dział Certyfikacji Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowskiego Instytutu Technologicznego bez zgody danego klienta nie ujawnia stronie trzeciej żadnych informacji uzyskanych podczas prowadzonej dla niego działalności związanej z certyfikacją wyrobów, z wyjątkiem informacji publicznie udostępnionej przez klienta.

10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Z/01/PC/07 - Wykaz wyrobów/grup wyrobów wraz z wymaganiami zgodności (dyrektywa 2006/42/WE – maszynowa)
- Z/02/PC/07 - Wykaz wyrobów/grup wyrobów wraz z wymaganiami zgodności (dyrektywa 2014/30/UE – kompatybilności elektromagnetycznej)

11. WYKAZ DOKUMENTÓW ZWIĄZANYCH

- Ustawa z dnia 30.08.2002 o systemie oceny zgodności, z późniejszymi zmianami (tekst ujednoczony z dn. 13.12.2018)
- Ustawa z dnia 13.04.2016 o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku, z późniejszymi zmianami (tekst ujednoczony z dn. 22.02.2019)
- Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006 w sprawie maszyn
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, z późniejszymi zmianami
- Dyrektywa 2014/30/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26.02.2014 w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej
- Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (tekst ujednoczony z dn. 22.11.2019)

KONIEC

WYKAZ WYROBÓW/GRUP WYROBÓW WRAZ Z WYMAGANIAMI ZGODNOŚCI

- Program Certyfikacji PC/07
(dyrektywa 2006/42/WE - maszynowa)

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Specyfikacje techniczne
<p>1. Pilarki tarczowe (jedno i wielopiłowe) do obróbki drewna i podobnych materiałów lub mięsa i podobnych materiałów:</p> <p>1.1 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem obrabianego materiału lub dostawnym mechanizmem posuwowym;</p> <p>1.3 pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla obrabianego materiału oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem;</p> <p>1.4 pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem</p> <p>2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem</p> <p>3. Jednostronne strugarki grubiaraki do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem</p> <p>4. Pilarki taśmowe do obróbki drewna i podobnych materiałów oraz mięsa i podobnych materiałów</p> <p>5. Maszyny kombinowane do obróbki drewna i podobnych materiałów w skład których wchodzi obrabiarki wymienione w pkt 1, 2, 3, 4 i 7</p> <p>7. Frezarki pionowe dolnowrzecionowe z posuwem ręcznym, do obróbki drewna i podobnych materiałów</p> <p>9. Prasy, w tym prasy krawędziowe, do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome elementy robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s</p> <p>10. Wtryskarki lub prasy do tworzyw sztucznych, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem</p> <p>11. Wtryskarki lub prasy do gumy, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem</p>	<p>PN-EN 1807-1:2013-08</p> <p>PN-EN 1807-2:2013-08</p> <p>PN-EN ISO 19085-1:2017-12</p> <p>PN-EN ISO 19085-1:2021-09</p> <p>PN-EN ISO 19085-4:2018-08</p> <p>PN-EN ISO 19085-5:2017-12</p> <p>PN-EN ISO 19085-13:2020-10</p> <p>PN-EN 1870-3+A1:2009</p> <p>PN-EN 1870-8:2013-05</p> <p>PN-EN 1870-10:2013-10</p> <p>PN-EN 1870-15:2013-04</p> <p>PN-EN 1870-19:2014-04</p> <p>PN-EN 61029-2-3:2011</p> <p>PN-EN 289:2014-11</p> <p>PN-EN ISO 16092-1:2018-03</p> <p>PN-EN ISO 16092-3:2018-05</p> <p>PN-EN 12622+A1:2014-02</p> <p>PN-EN 201:2011</p> <p>PN-EN 848-2+A2:2013-03</p>



Łukasiewicz
Krakowski
Instytut
Technologiczny

WYKAZ WYROBÓW/GRUP WYROBÓW WRAZ Z WYMAGANIAMI ZGODNOŚCI

- Program Certyfikacji PC/07
(dyrektywa 2014/30/UE - kompatybilności elektromagnetycznej)

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Specyfikacje techniczne
Urządzenia elektryczne i elektroniczne	PN-EN 55014-1:2012 PN-EN 55014-2:1999 PN-EN 55014-2:1999/ A1:2004 PN-EN 55014-2:1999/ A2:2009 PN-EN 55014-2:1999/ IS1:2007 PN-EN 61000-3-2:2014-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10 PN-EN 55015:2013-10 PN-EN 61326-1:2013-06 PN-EN 61000-6-1:2008 PN-EN 61000-6-2:2008 PN-EN 61000-6-3:2008 PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012 PN-EN 61000-6-4:2008 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012