ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 030

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 27 z/of 09.11.2026

AC 030	Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body **SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - KRAKOWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY** **DZIAŁ CERTYFIKACJI** **ul. Zakopiańska 73** **30-418 Kraków**

Certyfikacja/Certification:
- zgodności wyrobów, kod ICS / product conformity, ICS code: **23.040.03; 23.040; 23.040.40; 23.060; 25.040; 25.080.10; 25.080.20; 25.080.40; 25.080.60; 25.120.10; 25.120.30; 25.140.10; 29.160; 29.160.40; 79.120; 91.140.60; 91.220; 93.080; 93.080.10; 93.080.30**
- stałość właściwości użytkowych wyrobów budowlanych (system krajowy) / constancy of performance of construction products (national scheme);
- zgodność zakładowej kontroli produkcji wyrobów budowlanych (system krajowy) / conformity of factory production control for construction product (national scheme);

Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (CPR), decyzja KE / Conformity assessment for EU Regulation No 305/2011 (CPR), EC decisions: **98/214/WE**
Ocena zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń UE / Conformity assessment within EU directives/regulations: **2000/14/WE; 2023/1230**

Wersja strony / Page version: A

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI, CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 030 z dnia 21.05.2021 r.
Cykl akredytacji od 14.05.2026 r. do 09.06.2030 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 030 of 21.05.2021
Accreditation cycle from 14.05.2026 to 09.06.2030
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Rodzaj certyfikacji:

CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI WYROBÓW

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [E]	Dokument normatywny [E]	ICS
Rurociągi i elementy rurociągów do zewnętrznych systemów przesyłania wody	PC/01	PN-EN 545	23.040.03
Rurociągi i elementy rurociągów		PN-EN 15542	23.040
Łączniki metalowe		PN-EN 1254-1 PN-EN 1254-2 PN-EN 1254-4 PN-EN 1254-5 PN-EN 10242	23.040.40
Zawory		PN-EN 593 PN-EN 1074-1 PN-EN 1074-2 PN-EN 1074-3 PN-EN 1074-4 PN-EN 1074-5 PN-EN 1171 PN-EN 13828	23.060
Urządzenia i armatura instalacji wodociągowej		PN-M-75002	91.140.60
Wyroby budownictwa drogowego		PN-EN 1433	93.080
Zabezpieczenie dróg		PN-EN 124-1 PN-EN 124-2 PN-EN 124-3 PN-EN 124-4 PN-EN 124-5 PN-EN 124-6	93.080.30
Narzędzia ręczne z napędem pneumatycznym	PC/02-3	PN-EN ISO 11148-1 PN-EN ISO 11148-2 PN-EN ISO 11148-3 PN-EN ISO 11148-4 PN-EN ISO 11148-5 PN-EN ISO 11148-6 PN-EN ISO 11148-7 PN-EN ISO 11148-8 PN-EN ISO 11148-9 PN-EN ISO 11148-10 PN-EN ISO 11148-11 PN-EN ISO 11148-12 PN-EN ISO 11148-13	25.140.10
Zautomatyzowane systemy produkcyjne	PC/02-1b PC/02-3	PN-EN 12417 PN-EN 14070	25.040
Tokarki		PN-EN ISO 23125	25.080.10
Wytaczarki i frezarki		PN-EN 13128	25.080.20
Wiertarki		PN-EN 12717 PN-EN 12348	25.080.40
Przecinarki		PN-EN ISO 16093	25.080.60

Wersja strony: A

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [E]	Dokument normatywny [E]	ICS
Urządzenia kuźnicze. Prasy. Nożyce	PC/02-1b PC/02-3	PN-EN 12622 PN-EN 13985 PN-EN ISO 16092-1 PN-EN ISO 16092-2 PN-EN ISO 16092-3 PN-EN ISO 16092-4	25.120.10
Urządzenia do formowania		PN-EN 869 PN-EN 1248	25.120.30
Maszyny wirujące		PN-EN 60034-9	29.160
Zestawy wytwarzające energię		PN-EN ISO 8528-13	29.160.40
Urządzenia do obróbki drewna		PN-EN 848-2 PN-EN 1218-3 PN-EN 1870-3 PN-EN 1870-5 PN-EN 1870-6 PN-EN 1870-7 PN-EN 1870-8 PN-EN 1870-9 PN-EN 1870-10 PN-EN 1870-11 PN-EN 1870-12 PN-EN 1870-15 PN-EN 1870-16 PN-EN 1870-17 PN-EN ISO 19085-1 PN-EN ISO 19085-2 PN-EN ISO 19085-3 PN-EN ISO 19085-4 PN-EN ISO 19085-5 PN-EN ISO 19085-6 PN-EN ISO 19085-7 PN-EN ISO 19085-11 PN-EN ISO 19085-13 PN-EN ISO 19085-14 PN-EN ISO 19085-16	79.120
Maszyny budowlane i sprzęt budowlany		PN-EN 12001	91.220
Urządzenia do utrzymania i budowy dróg		PN-EN 500-1 PN-EN 500-2 PN-EN 500-3 PN-EN 500-4	93.080.10

Wersja strony: A

ICS – International Classification for Standards (Międzynarodowa Klasyfikacja Norm).

Identyfikacja programu(ów) certyfikacji wyrobów:
PC/01 „Certyfikacja zgodności wyrobów”
PC/02-1b „Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń – produkcja jednostkowa”
PC/02-3 „Certyfikacja zgodności maszyn i urządzeń – produkcja seryjna”

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących wyroby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Rodzaj certyfikacji:	Dokument odniesienia:
CERTYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH WYROBU BUDOWLANEGO ***(System 1+, 1)*** **CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI** ***(System 2+)***	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym

Grupa wyrobów budowlanych	**Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**	**Krajowe specyfikacje techniczne** [E)]
16. Wyroby do zbrojenia i sprężania betonu łącznie z wyrobami pomocniczymi. Zestawy zakotwień i cięgien		
– Wyroby do zbrojenia betonu: pręty, walcówka (kręgi), łączniki, taśmy z wgniotami	1+	PN-EN 10080 PN-H-93220 PN-H-93247-1 Krajowe Oceny Techniczne
– Wyroby do zbrojenia betonu: siatki zgrzewane/spawane, maty zbrojące, zgrzewane/spawane prefabrykaty zbrojarskie	1+	Krajowe Oceny Techniczne PN-EN 10080 PN-H-93247-2
18. Wyroby do usuwania i oczyszczania ścieków		
– Pokrywy i zwieńczenia studzienek włazowych i niewłazowych oraz wpustów kanalizacyjnych	1	PN-EN 124-2 „Z” PN-EN 124-3 „Z” PN-EN 124-4 „Z” PN-EN 124-5 „Z” PN-EN 124-6 „Z” PN-H-74130 Krajowe Oceny Techniczne
20. Konstrukcyjne wyroby metalowe i wyroby pomocnicze		
– Metalowe elementy konstrukcyjne, w tym metalowe kształtowniki przycięte na wymiar do określonych zastosowań. Zestawy elementów konstrukcyjnych Wyroby mogą być zabezpieczone lub niezabezpieczone powłoką antykorozyjną	2+	Krajowe Oceny Techniczne
33. Zestawy budowlane, komponenty budowlane, prefabrykaty		
– Zestawy do ochrony przed obrywami skalnymi	1	Krajowe Oceny Techniczne
– Siatki i kosze stalowe na gabiony	2+	PN-EN 10223-3 PN-EN 10223-8 Krajowe Oceny Techniczne

Wersja strony: A

Aktualna „Lista podwykonawców” jest dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

„Z” - Potwierdzono kompetencje jednostki certyfikującej wyroby do wykonywania badań w laboratoriach producenta.

Aktualna „Lista badań wykonywanych w laboratoriach producenta/laboratoriach zewnętrznych” jest dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

E – Elastyczny zakres akredytacji. Elastyczność zakresu obejmuje elementy wskazane w dokumencie DA-10 dla zakresu akredytacji jednostek certyfikujących wyroby.

Lista działań prowadzonych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie lub na żądanie przez akredytowany podmiot.

Przepis prawa europejskiego:
Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG

Numer decyzji Komisji	**Wyrób(y)**	**System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**	**Zharmonizowana specyfikacja techniczna** *
98/214/WE	Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze	2+	PN-EN 1090-1 PN-EN 10340 PN-EN 14399-1 PN-EN 15048-1 PN-EN 15088

Wersja strony: A

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w powyższym zakresie.

* – Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa 2000/14/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy ***
(1) Dźwigi budowlane towarowe do transportu towarów (napędzane silnikiem spalinowym) (2) Maszyna do zagęszczania (tylko walce wibracyjne i niewibracyjne, płyty wibracyjne i ubijaki wibracyjne) (3) Agregat sprężarkowy (< 350 kW) (4) Ręczna kruszarka do betonu i młoty napędzane (dowolnym sposobem) (5) Wciągarka budowlana (napędzana silnikiem spalinowym) (6) Spycharka (< 500 kW) (7) Wywrotka (< 500 kW) (8) Koparka hydrauliczna lub linowa (< 500 kW) (9) Koparkoładowarka (< 500 kW) (10) Równiarka (< 500 kW) (11) Zmechanizowana hydrauliczna przetwornica ciśnienia (12) Ugniatarka wysypiskowa typu ładowarkowego z łyżką (< 500 kW) (13) Kosiarki do trawników, z wyłączeniem sprzętu rolnego i leśnego, urządzeń wielofunkcyjnych, z podstawowym układem napędowym, który ma zainstalowaną moc większą niż 20 kW (14) Przycinarka do trawników (przycinarki krawędziowe do trawników) (15) Wózki podnośnikowe, napędzane silnikiem spalinowym, z przeciwwagą (z wyłączeniem innych wózków podnośnikowych z przeciwwagą, z obciążeniem nominalnym nie większym niż 10 ton) (16) Ładowarki (< 500 kW) (17) Żuraw samojezdny (18) Redlica motorowa (< 3 kW) (19) Układarka do nawierzchni (z wyjątkiem układarki wyposażonej w listwę do intensywnego zagęszczania)	Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji technicznej i okresową kontrolą Sprawdzenie zgodności urządzenia z zasadniczymi wymaganiami (weryfikacja jednostkowa)	Dyrektywa 2000/14/WE Art. 12

Wersja strony: A

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy *
(20) Agregat prądotwórczy (< 400 kW) (21) Żuraw wieżowy (22) Agregat spawalniczy	Wewnętrzna kontrola produkcji z oceną dokumentacji technicznej i okresową kontrolą Sprawdzenie zgodności urządzenia z zasadniczymi wymaganiami (weryfikacja jednostkowa)	Dyrektywa 2000/14/WE Art. 12

Wersja strony: A

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie 2000/14/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 maja 2000 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Przepis prawa europejskiego:
Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1230 z dnia 14 czerwca 2023 r. w sprawie maszyn oraz w sprawie uchylenia dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i dyrektywy Rady 73/361/EWG

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy***
Część B 1. Pilarki tarczowe (jedno- i wielopiłowe) do obróbki drewna i materiałów o podobnych właściwościach fizycznych lub do obróbki mięsa i materiałów o podobnych właściwościach fizycznych, następujących rodzajów: 1.1. pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały stół lub podporę z ręcznym posuwem przedmiotu obrabianego lub dostawnym mechanizmem posuwowym; 1.2. pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w ręcznie obsługiwany stół lub wózek wykonujący ruchy zwrotne; 1.3. pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, z wbudowanym mechanizmem posuwowym dla materiałów obrabianych oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem; 1.4. pilarki z piłami przemieszczającymi się podczas obróbki, z mechanicznym napędem przemieszczania piły, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 2. Strugarki wyrówniarki do obróbki drewna z ręcznym posuwem. 3. Jednostronne strugarki grubiarki do obróbki drewna z wbudowanym mechanizmem posuwowym oraz ręcznym podawaniem lub odbieraniem. 4. Pilarki taśmowe, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, do obróbki drewna i materiałów o podobnych właściwościach fizycznych lub do obróbki mięsa i materiałów o podobnych właściwościach fizycznych, następujących rodzajów:	Moduł B: Badanie typu UE Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego I Rady (UE) 2023/1230 Załącznik III

Wersja strony: A

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy*
Część B 4.1. pilarki z piłami pozostającymi podczas obróbki w stałej pozycji, wyposażone w stały lub wykonujący ruchy zwrotne stół lub podporę dla przedmiotu obrabianego; 4.2. pilarki z piłami zamontowanymi na wózku wykonującym ruchy zwrotne. 9. Prasy, w tym prasy krawędziowe, do obróbki metali na zimno, z ręcznym podawaniem lub odbieraniem, których ruchome części robocze mogą mieć skok większy niż 6 mm i prędkość przekraczającą 30 mm/s.	Moduł B: Badanie typu UE Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego I Rady (UE) 2023/1230 Załącznik III

Wersja strony: A

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1230 z dnia 14 czerwca 2023 r. w sprawie maszyn oraz w sprawie uchylenia dyrektywy 2006/42/WE.

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AC 030

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI
WYROBÓW I OSÓB**

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

**PAWEŁ MAZUR
dnia: 09.11.2026 r.**